



**МЕТОДИКА
ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ**

Краен получател: **ТЕХНООПТИК ООД**
Номер на договор: **№ BG-RRP-3.004-1264-C01**

Национален план за възстановяване и устойчивост, по процедура BG-RRP-3.004 „Технологична модернизация“.

Прилагане реда на ПМС 80/09.05.2022 г за провеждане на процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:

Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на следните машини с обособени позиции:

Обособена позиция 1: Инфрачервен спектрофотометър – 1 бр.

Обособена позиция 2: Машина за центриране – 1 бр.

Всички оферти, които отговарят на обявените от Крайния получател условия, ще бъдат оценявани, съгласно предложена икономически най-изгодна оферта, която включва критерия „**Оптимално съотношение качество-цена**“ при следните показатели за определяне на комплексна оценка:

Показател 1: Предложена цена – П1

Показател 2: Допълнителни технически характеристики – П2

Комплексната оценка (**КО**) на всеки участник се получава като сума от точките по двата показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П1 + П2$$

Офертата, получила най-висока комплексна оценка (**КО**), се класира на първо място.

| Показател - П (наименование) | Относително тегло | Максимално възможен брой точки | Символно обозначение (точките по показателя) |
|--|-------------------|--------------------------------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1.Предложена цена – П 1 | 30 % (0,30) | 100 | Т ц |
| 2.Допълнителни технически характеристики - П 2 | 70 % (0,70) | 100 | Т д.т. |



В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „ C_{\min} ” е най-ниската предложена цена ;
- „ C_n ” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – „Допълнителни технически характеристики“ (ПЗ) с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,70

Определени са допълнителни технически характеристики, които Крайният получател счита за важни. Всички оферирани от кандидата допълнителни технически характеристики, добавени към съответното оборудване, получава брой точки. Максимален брой точки получава офертата, която има най-много допълнителни технически характеристики, съгласно определената точкова система в таблицата.

Обособена позиция 1:

| Допълнителни технически характеристики | Точки |
|--|-------|
| Инфрачервен спектрофотометър | |



| | |
|--|-----------------------|
| Съотношение S/N $\geq 60000:1$ | 20 |
| Обхват на вълновото число: \geq от 7500 до 350 cm^{-1} | 10 |
| Наличие на Керамичен източник на светлина Да Не | 20 0 |
| Разделителна способност: $\leq 0.25 \text{ cm}^{-1}$ | 10 |
| Наличие на Интерферометър Михаелсон с ъгъл $< 35^\circ$ Да Не | 10 0 |
| Материал, от който е изработен разделителя на лъча: Ge/KBr Да Не | 10 0 |
| Наличие на отразителна приставка позволяваща измервания в обхвата от 30° до 80° Да Не | 10 0 |
| Възможност за надграждане: сканиране от 12000 до 300 cm^{-1} или по-широк с използване на опционален светлинен източник Да Не | 10 0 |
| Максимално възможни точки по показател Т д.т | 100 т. |

Обособена позиция 2:

| Допълнителни технически характеристики | Точки |
|---|-----------------------|
| Машина за центриране | |
| Възможност за обработка на диаметри в диапазон от $\phi 1$ до $\phi 50$ Да Не | 10 0 |
| Възможност за самоцентриране Да Не | 10 0 |
| Възможност за обработка цилиндъра на лещите Да Не | 5 0 |



| | |
|---|-----------------------|
| Възможност за обработка на ръбовете на оптични детайли Да Не | 5 0 |
| Наличие на алгоритъм на обработка, такъв, че да осигурява равномерно износване на инструмента по цялата му работна площ Да Не | 10 0 |
| Наличие на детайлен шпиндел Да Не | 5 0 |
| Повторяемост при позициониране $\pm 0,001$ мм Да Не | 10 0 |
| Наличие на 2 бр. инструментални шпиндела Да Не | 5 0 |
| Наличие на 2 бр. хидроразширяващи се патронника Да Не | 10 0 |
| Наличие на система за подготвяне на работната течност – подвижна с резервоар, помпа, центрофуга с отделител на стъкломаса и охладител Да Не | 5 0 |
| Наличие на система за диагностициране от разстояние, служеща за установяване и отстраняване на грешки от разстояние Да Не | 5 0 |
| Наличие на диамантени инструменти, подходящи за обработка на кронови, флинтнови и кварцови стъкла Да Не | 5 0 |
| Наличие на пълен набор от камбани, необходими за покриване на работния диапазон от 2 мм до 50 мм Да Не | 5 0 |
| Наличие на диалогова програма за изготвяне на технологична обработка Да Не | 10 0 |
| Максимално възможни точки по показател Т д.т | 100 т. |

Точките по втория показател на съответния участник се получават по следната формула:



$ПЗ = Тдг \times 0,70$, където:

- “0,70” е относителната тежест на показателя

** Забележка: закръглянето е до втори знак след десетичната запетая*

Забележка:

- Комисията си запазва правото да изисква писмено представяне в определен срок на допълнителни доказателства за обстоятелствата, посочени в офертата, които имат значение за формиране на оценките и класирането на офертите.
- Комисията класира участниците в низходящ ред на получените комплексни оценки на офертите им. За изпълнител се определя участникът получил най-голям брой точки в комплексната оценка. На първо място се класира офертата с най-висока оценка. Когато две или повече оферти са получили еднаква комплексна оценка, за икономически най-изгодна се приема тази оферта, в която се предлага най-ниска цена.
- При различия между сумите, изразени с цифри и думи, за вярно се приема словесното изражение на сумата.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по двата показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

**При еднакви комплексни оценки и еднакви цени, участниците ще бъдат класирани чрез жребий.*